

AD ORACLE
UNITÉ D'EXTRACTION DES
FUMÉES

TABLE DES MATIÈRES

CONSIGNES DE SÉCURITÉ	3
<i>Symboles utilisés.....</i>	3
<i>Sécurité électrique.....</i>	3
<i>Dangers pour les yeux, la respiration et la peau.....</i>	3
<i>Plaquettes d'avertissement et d'information.....</i>	4
INSTALLATION	5
<i>Introduction.....</i>	5
<i>Méthodes de capture des fumées.....</i>	5
<i>Bras et buse d'extraction.....</i>	5
<i>Boîtiers.....</i>	6
<i>Armoires.....</i>	6
<i>Vue d'ensemble de l'extracteur.....</i>	7
<i>Procédure d'installation de l'extracteur.....</i>	8
<i>Recommandations d'accessoires en option.....</i>	8
<i>Filtre obstrué / signal de défaillance du système.....</i>	9
<i>Commande à distance marche / arrêt.....</i>	9
<i>Compresseur.....</i>	10
<i>Raccordement à l'alimentation électrique.....</i>	10
<i>Exigences générales de sécurité.....</i>	10
FONCTIONNEMENT	11
<i>Fonctionnement manuel.....</i>	11
<i>Caractéristiques optionnelles.....</i>	12
<i>Diode électroluminescente de remplacement de filtre à gaz (surveillance COV).....</i>	12
<i>Commande de débit automatique en boucle fermée.....</i>	12
<i>Configurer le débit d'air.....</i>	12
MAINTENANCE	13
<i>Maintenance au Royaume-Uni.....</i>	13
<i>Maintenance générale.....</i>	13
<i>Nettoyage de l'unité.....</i>	13
<i>Remplacement des filtres.....</i>	13
<i>Indication de remplacement du filtre.....</i>	14
<i>Remplacement du préfiltre.....</i>	14
<i>Remplacement du filtre combiné.....</i>	15
<i>Pièces de rechange.....</i>	15
<i>Protocole de maintenance.....</i>	15
<i>Fusibles.....</i>	16
<i>Recyclage des filtres.....</i>	16
DÉPANNAGE	17
SPÉCIFICITÉS DU SYSTÈME	18
<i>Unité : AD Oracle.....</i>	18

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Symboles utilisés



Danger

Désigne un danger imminent. Si le danger ne peut être évité, il pourrait en résulter le décès ou de sévères blessures (invalidantes). Veuillez consulter le manuel pour identifier où se trouve ce symbole.



Avertissement

Désigne une situation potentiellement dangereuse. Si elle ne peut être évitée, il pourrait en résulter le décès ou de sévères blessures. Veuillez consulter le manuel pour identifier où se trouve ce symbole.

Prudence

Désigne une situation potentiellement dangereuse. Si elle ne peut être évitée, le produit ou son environnement pourrait s'en trouver endommagé.

Important

A trait aux conseils de manipulation et autres informations particulièrement utiles. Cela ne fait pas référence à une situation dangereuse ou nocive.

Sécurité électrique

Les unités d'extraction de la gamme AD sont conçues pour répondre aux exigences de sécurité de la Directive Basse Tension 2006/95/CE (anciennement 73/23/CEE) et UL61010-1.



Avertissement

Lors de travaux quand le boîtier de la pompe ou du moteur est ouvert, des composants sous tension à 230 et 115 volts sont alors accessibles. Veuillez à observer scrupuleusement et en tout temps les règles et règlements relatifs au travail à proximité de composants sous tension. .

Important

Afin de réduire les risques d'incendie, d'électrocution ou de blessure :

1. Toujours isoler le système du réseau électrique avant de retirer la pompe ou le groupe moteur ;
2. Utiliser uniquement comme décrit dans le manuel ;
3. Raccorder à une prise de terre.


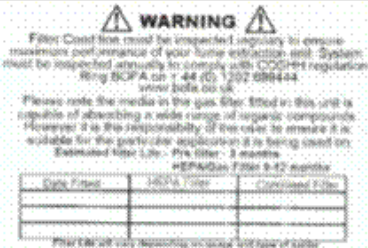
Dangers pour les yeux, la respiration et la peau

Une fois utilisés, les filtres des unités d'extraction de la gamme AD contiennent un mélange de particules, dont certaines peuvent être inférieures en taille à un micron. Lorsque les filtres utilisés sont déplacés, certaines particules, qui pourraient entrer en contact avec la zone de respiration et les yeux de l'ouvrier, peuvent s'en échapper. En outre, selon les matériaux gravés au laser, certaines particules peuvent être irritantes pour la peau.

Attention : Lors du remplacement de filtres utilisés, veuillez à toujours porter un masque, des lunettes de sécurité et des gants.

Veuillez noter que les matériaux filtrants dans le filtre à gaz installé dans cette unité sont capables d'absorber un grand nombre de composés organiques. Toutefois, il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il est adapté à l'application particulière pour lequel il est utilisé. Cette unité ne doit pas être utilisée avec des matériaux inflammables par des étincelles ou contenant des poussières et des gaz explosifs sans prendre des précautions supplémentaires.

Plaquettes d'avertissement et d'information

Plaquette et/ou symbole	Traduction	Position																		
 <p>WARNING GOGGLES, GLOVES & MASK MUST BE WORN WHEN CHANGING FILTERS</p> <p>Please note the media in the gas filter fitted in this unit is capable of absorbing a wide range of organic compounds. However it is the responsibility of the user to ensure it is suitable for the particular application it is being used on.</p>	<p>ATTENTION PORT OBLIGATOIRE DE LUNETTES, GANTS ET MASQUE DE PROTECTION LORS DU REMPLACEMENT DES FILTRES</p> <p>Veillez noter que les matériaux filtrants dans le filtre à gaz installé dans cette unité est capable d'absorber un grand nombre de composés organiques. Toutefois, il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il est adapté à l'application particulière pour lequel il est utilisé.</p>	<p>Au centre du panneau à l'intérieur de la porte de la pompe ou du moteur.</p>																		
 <p>Danger Disconnect the mains supply before removing this cover</p>	<p>DANGER Débrancher de l'alimentation électrique avant de retirer ce couvercle</p>	<p>Panneau d'accès de la pompe ou du moteur. Coin supérieur à l'intérieur de la porte.</p>																		
<p>DO NOT COVER</p>	<p>NE PAS COUVRIR</p>	<p>À l'arrière de l'unité au-dessus des grilles d'aération</p>																		
 <p>BOFA International Ltd 21-22 Balena Close Creekmoor Industrial Estate Poole, Dorset BH17 7DX Tel: +44 (0)1202 699444 Fax: +44 (0)1202 699446 www.bofa.co.uk</p> <p>Model: AD-Oracle Serial No. ORACLE-XXX</p> <p>115-230V, 12.5A, 50/60 Hz</p> <p>WARNING THIS EQUIPMENT MUST BE EARTHED MANUFACTURED 2006 05</p> <p>CE, UL LISTED</p>	<p>Bofa International LTD 21-22 Balena Close Creekmoor Industrial Estate Poole, Dorset BH17 7DX Royaume-Uni Tél. : + 44 1202 699 444 Fax : +44 1202 699 44 www.bofa.co.uk Modèle : AD-Oracle N° de série : ORACLE-XXX 115-230 V ; 12,5 A ; 50/60 Hz</p> <p>AVERTISSEMENT CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE RELIÉ À LA TERRE FABRIQUÉ EN 05 2006</p>	<p>Sur le côté de l'unité, à proximité des câbles.</p>																		
 <p>WARNING</p> <p>Filter Condition must be inspected regularly to ensure maximum performance of your home extraction unit. System must be inspected annually for compliance with COSHH regulations. Ring BOFA on + 44 (0) 1202 699444 or visit bofa.co.uk</p> <p>Please note the media in the gas filter fitted in this unit is capable of absorbing a wide range of organic compounds. However it is the responsibility of the user to ensure it is suitable for the particular application it is being used on. Estimated life: 1.2m³ - Pre Filter: 3 months HEPA/Gas Filter 9-12 months</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Date Filter</th> <th>HEPA Filter</th> <th>Combined Filter</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Please note the responsibility of the user to ensure it is suitable for the particular application it is being used on.</p>	Date Filter	HEPA Filter	Combined Filter							<p>AVERTISSEMENT</p> <p>L'état du filtre doit être régulièrement inspecté pour assurer le fonctionnement optimal de l'unité d'extraction des fumées. Le système doit être inspecté tous les ans afin de répondre aux exigences du règlement COSHH. Veuillez appeler BOFA au + 44 1202 699 444 www.bofa.co.uk</p> <p>Veillez noter que les matériaux filtrants dans le filtre à gaz installé dans cette unité sont capables d'absorber un grand nombre de composés organiques. Toutefois, il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il est adapté à l'application particulière pour lequel il est utilisé.</p> <p>Estimation de durée de vie du filtre et du préfiltre : 3 ans du filtre HEPA/Gaz 9 à 12 mois</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Date d'installation</th> <th>Filtre HEPA</th> <th>Filtre combiné</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>La durée de vie des filtres varie selon leur utilisation et le type de brasure</p>	Date d'installation	Filtre HEPA	Filtre combiné							<p>Au centre du panneau à l'intérieur de la porte de la pompe ou du moteur.</p>
Date Filter	HEPA Filter	Combined Filter																		
Date d'installation	Filtre HEPA	Filtre combiné																		

INSTALLATION

Introduction

Quand un composant est marqué au laser, une partie de la surface de la substance est décomposée thermiquement, « brûlée ». Cette décomposition thermique comprend un mélange de particules et de composés gazeux. L'énergie thermique fait que les gaz et l'air environnant se dilatent rapidement, s'éloignant de la surface à grande vitesse et entraînant toutes les particules avec le gaz. Ainsi se forment les fumées.

Il existe deux raisons principales de capturer les fumées :

1. Opérationnelle : si elles sont ignorées, les fumées peuvent se déposer sur les lentilles laser causant des dommages à l'objectif et nuisant à la qualité du marquage.
2. Santé et Sécurité : Les particules générées par la plupart des matériaux sont de taille inférieure au micron, constituant un danger pour la santé si elles sont inhalées ; de plus, certains matériaux dégagent des gaz nocifs contre lesquels les opérateurs doivent également se protéger.

Les unités de la gamme AD sont adaptées pour l'extraction des fumées générées par les applications de marquage au laser, les capturant dans le système de filtre multicouches et en renvoyant l'air propre dans le lieu de travail.

Méthodes de capture des fumées

Les fumées sont généralement capturées selon l'une de ces trois méthodes : soit par un bras flexible et une buse sur le point de marquage, soit un boîtier autour de la zone de marquage ou dans l'armoire dans laquelle se trouve le laser.

Bras et buse d'extraction

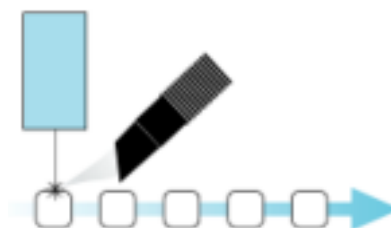
Pour la plupart des applications, le produit à marquer sur un convoyeur se déplace en passant devant le laser stationnaire. La buse doit être placée aussi près que possible de la zone de marquage, sur le côté du laser vers lequel le produit se rapproche. (voir fig. 1)

Kit tuyau (voir fig. 2)

[Fig. 1](#)

Le bras immobile doit être monté aussi près que possible du point de marquage à l'aide des clips en fer à cheval. Dévissez le connecteur à emboîter à l'autre bout du tuyau flexible. Coupez le tuyau flexible en fonction de la distance vers la connexion de l'extracteur, faisant en sorte qu'elle soit aussi courte que possible, puis remontez le connecteur et enfoncez-le dans l'entrée d'aspiration.

[Fig. 1](#)



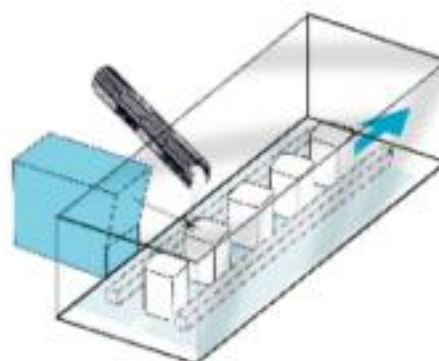
Il est recommandé de purger l'air le moins possible afin d'empêcher que la fumée ne soit emportée loin de la buse.

Les chaînes d'embouteillage à haute vitesse peuvent requérir l'utilisation de plus grandes prises d'air ou buses, des deux côtés des bouteilles, en raison de la turbulence causée par la vitesse des bouteilles.

Fig. 2



Fig. 3



Boîtiers

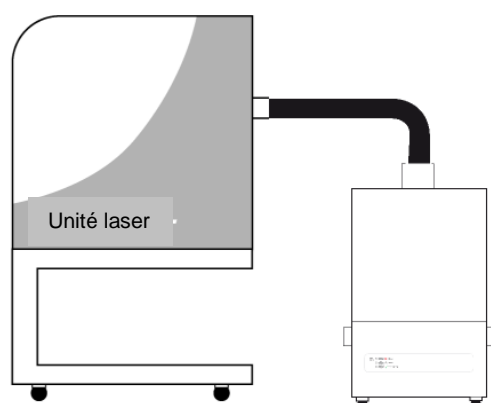
Le système d'extraction peut être raccordé à un boîtier autour de la zone à marquer pourvu que le point d'extraction se situe dans les 50 à 75 mm du point à marquer.
(voir fig. 3)

Armoires

(voir fig. 4) Les armoires comprennent normalement un embout de 75 ou 100 mm pour l'extraction des fumées. Pour un rendement optimal, utilisez un tuyau de même diamètre que celui de l'embout et placez, au besoin, un réducteur à hauteur de l'extracteur. Gardez le tuyau aussi court que possible.

Les unités d'extraction doivent être placées dans un endroit bien ventilé.

Fig. 4

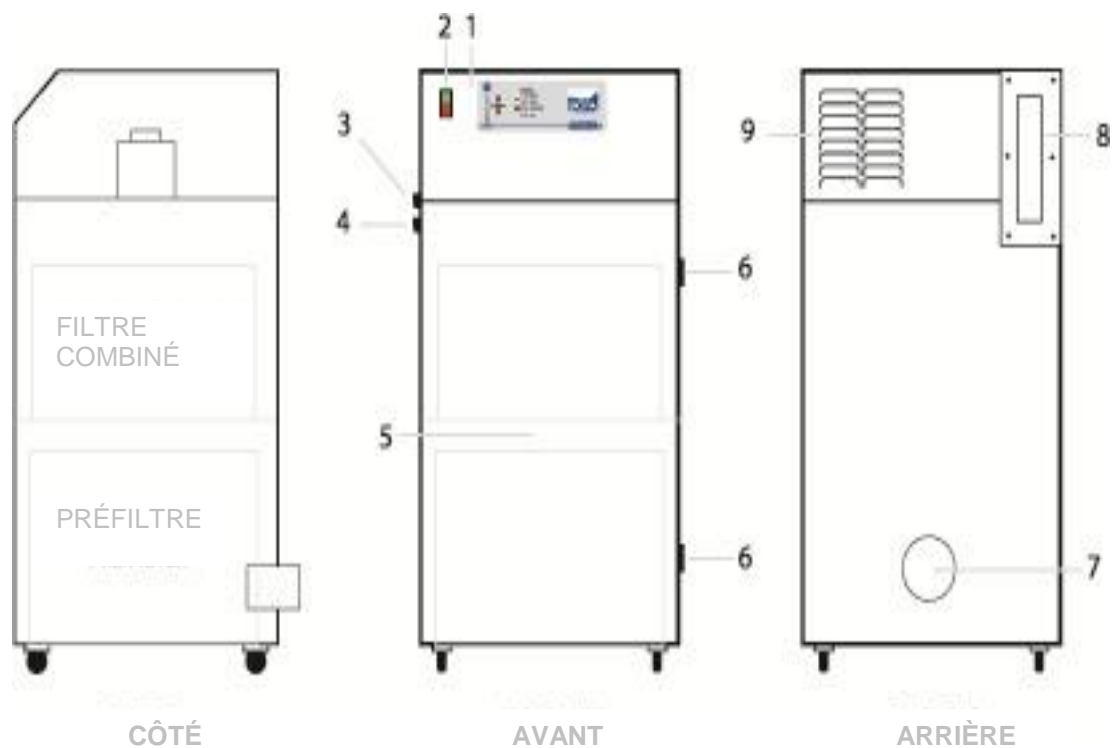


Vue d'ensemble de l'extracteur

La gamme AD permet l'extraction et la filtration des fumées générées par le marquage, la découpe ou la gravure laser. Les unités sont de conception robuste et sont faciles d'utilisation avec un entretien minimum. Les principaux composants sont indiqués en figure 5.

Fig. 5

1. Affichage de l'état de l'unité / du filtre ; contrôle de débit automatique
2. Interrupteur marche / arrêt
3. Câble d'alimentation
4. Câble de signal / d'interface vers le laser
5. Serrure à came du boîtier de filtre
6. Charnière de porte
7. Connexion d'entrée du tuyau
8. Sortie d'air extrait
9. Grilles de ventilation (entrée, sortie) du moteur



Procédure d'installation de l'extracteur

Prudence

Si cet équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection assurée par l'équipement peut en être altérée.

Lisez toutes les instructions reprises dans ce manuel avant d'utiliser cet extracteur.

1. Déplacez l'unité à l'endroit où elle va être installée et retirez l'appareil de son emballage. L'appareil doit être installé dans un local bien ventilé.

Prudence

En raison de son poids, l'unité d'extraction doit être soulevée uniquement à l'aide d'un équipement de levage approprié et selon les mesures de sécurité appropriées. (Voir l'annexe pour plus de détails sur le poids du produit.)

2. Veillez à laisser un espace de 0,5 m à la périphérie des grilles de ventilation de l'unité afin d'assurer le débit d'air adéquat. Bloquez les freins des deux roulettes si l'unité en est équipée.

Prudence

Ne bloquez ni couvrez les ouvertures de refroidissement de l'appareil car le débit d'air pourrait en être sérieusement limité et des dommages à l'unité pourraient s'ensuivre. (Elles peuvent se situer sur la base de l'appareil).

Prudence

En aucun cas, la (les) sortie(s) d'échappement ne peuvent être couvertes car le débit d'air s'en trouverait limité et s'ensuivrait alors la surchauffe de l'unité.

3. Vérifiez que les filtres sont correctement positionnés et remplacez délicatement le couvercle ou refermez la porte.

4. Connectez le conduit d'extraction entre l'entrée extracteur et le périphérique de capture de fumée comme indiqué précédemment ;

Recommandations d'accessoires en option

5. Si l'unité est encastrée, les caractéristiques suivantes doivent être prises en considération lors de l'installation de l'unité :

Important

Si l'unité AD est équipée d'une buse d'évacuation de sortie d'air, l'air extrait peut être acheminé vers l'extérieur du bâtiment, si nécessaire. Il est important de garder toute canalisation utilisée pour ce faire à un minimum, afin de réduire la pression à l'intérieur du système.

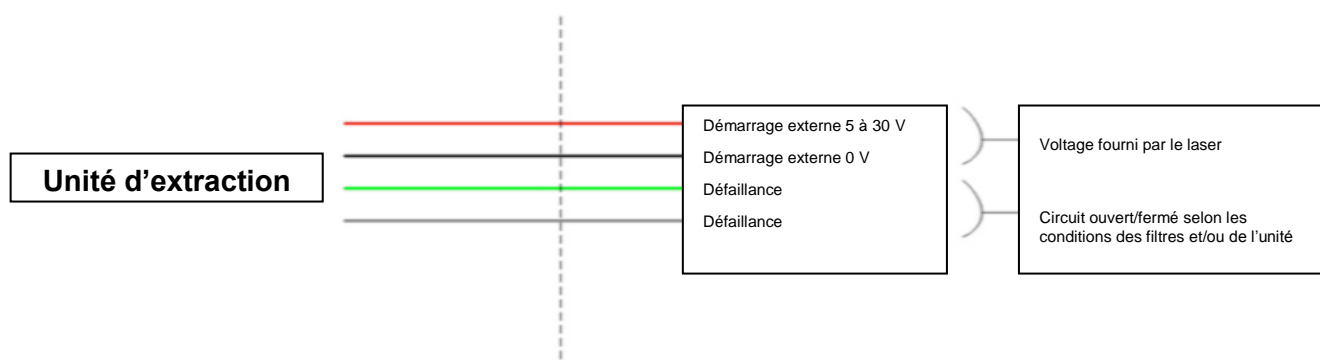
Filtre obstrué / signal de défaillance du système

L'unité d'extraction, avec cette option, aura été équipée d'un capteur de pression pour surveiller l'état des filtres et indiquer que l'extracteur est en marche. En plus de contrôler les diodes électroluminescentes sur la face avant de l'unité, ce signal est disponible via les noyaux vert et blanc du câble de commande sortant de l'armoire à côté du câble d'alimentation. Le signal est un contact sec, c'est-à-dire qu'il existe un circuit fermé entre les fils vert et blanc lorsque la condition du filtre est bonne et que l'appareil est en marche. Le circuit devient un circuit ouvert lorsque se produit une obstruction du filtre ou une défaillance du système. Cette fonction ne devrait être utilisée que sur des circuits de contrôle de tension. Le signal peut être connecté au laser ou peut servir à enclencher un phare, une sirène ou un avertisseur. Bien que le circuit soit désormais ouvert, cela n'entraîne pas directement l'arrêt du moteur de l'extracteur.

Commande à distance marche / arrêt

Si cette option existe et est configurée, elle permet à l'unité d'extraction d'être activée et désactivée par un signal provenant du laser. Les noyaux rouge et noir du câble de contrôle doivent être connectés à une alimentation électrique en courant alternatif ou continu de 5 à 30 volts, qui, une fois raccordés, mettront l'unité sous tension et, une fois débranchés, hors tension. Toutefois, l'interrupteur d'alimentation du secteur doit être positionné sur « ON » pour que le signal puisse être émis.

Fig.6



Si l'unité est pourvue d'un commutateur de commande prioritaire, monté sur l'appareil, le fonctionnement à distance peut être substitué à l'aide de celui-ci (voir fig. 7).

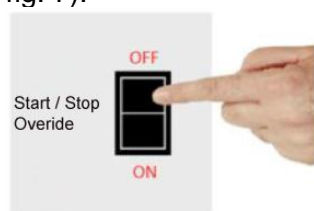


Fig. 7

Compresseur

Si l'unité est équipée du compresseur en option, raccordez la conduite d'air comprimé du laser à l'extracteur. Veillez à ce que toute unité de capture/filtrage d'eau en service soit située le plus près possible du laser (et non de l'extracteur). Les flèches (indiquant un débit d'air) sur le côté du système de capture/filtrage d'eau doivent être orientées dans la direction du flux d'air (par exemple : air allant dans l'unité laser).

Raccordement à l'alimentation électrique

6. Vérifiez l'intégrité du câble d'alimentation électrique. Branchez le câble d'alimentation à une alimentation électrique isolée. La prise électrique doit être installée près de l'équipement et être facilement accessible. Le câble de la machine doit être positionné de manière à ne pas occasionner un risque de trébucher.

Attention :

Vérifiez que l'entrée principale à l'alimentation isolée correspond à celle requise par l'unité d'extraction et dont les informations se trouvent sur la plaquette reprenant le numéro de série (**115 à 230 V 50/60 Hz**) avant de brancher celle-ci.

Exigences générales de sécurité

La prise électrique doit être installée près de l'équipement et être facilement accessible.

Prudence

Ne bloquez ni couvrez les ouvertures de refroidissement de l'appareil, car le débit d'air pourrait en être sérieusement limité et des dommages à l'unité pourraient s'ensuivre. (Elles peuvent se situer sur la base de l'appareil).

Prudence

Cette unité pèse plus de 18 kg et ne devrait être levée qu'à l'aide de l'équipement de levage approprié.

Prudence

Si cet équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection assurée par l'équipement peut en être altérée.

Lisez toutes les instructions de ce manuel avant d'utiliser cet extracteur.



Attention Appareil sous tension. Cet équipement comporte des zones de voltage s'avérant dangereuses. Veillez à ce que tous les couvercles soient en place avant de faire fonctionner cet équipement.

L'appareil est maintenant prêt à l'emploi.

FONCTIONNEMENT

Fonctionnement manuel

Les unités AD en acier inoxydable sont mises sous tension en appuyant sur le bouton vert sur le devant de l'extracteur et mises hors tension en appuyant sur le bouton rouge. Voir figure 8. Les unités AD à revêtement par pulvérisation sont mises sous et hors tension au moyen d'un interrupteur à bascule vert lumineux sur la face avant de l'appareil (voir figure 9).

Fig.8
Unités en acier inoxydable








Fig.9
Unités à revêtement par pulvérisation



À noter : Afin d'assurer la fiabilité à long terme de l'unité de ventilation, il est recommandé d'observer un temps d'attente de 90 secondes (minimum) entre l'arrêt et le redémarrage de l'extracteur afin de prévenir tout dommage possible aux composants électroniques dans le ventilateur.

État du filtre et signal de défaillance du système : les indicateurs

Les diodes électroluminescentes sur la face avant de l'unité (voir tableau et fig. 10 ci-dessous) indiquent les conditions suivantes :

DIODES	COULEURS	INDIQUENT
	Vert seulement	L'unité fonctionne et les filtres sont utilisables
	Vert et ambre	Le préfiltre ou le filtre combiné est obstrué à 75 %
	Vert, ambre et rouge	Le préfiltre ou le filtre combiné est obstrué et doit être remplacé
	Vert, ambre et rouge clignotant	Défaillance de l'extracteur Cela peut se produire pendant quelques secondes au démarrage
	Voyant d'alarme rouge	Utilisé uniquement en combinaison avec la diode additionnelle de remplacement de filtre à gaz en option

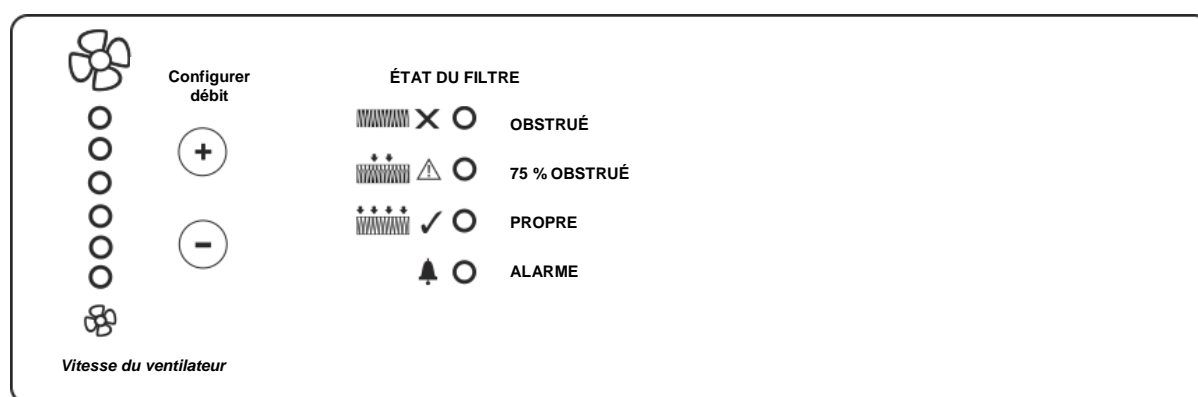
Les procédures de remplacement de filtre sont expliquées dans la section 5 « Maintenance ».

Caractéristiques optionnelles

Diode électroluminescente de remplacement de filtre à gaz (surveillance COV)

Les unités équipées d'un capteur de COV détectent le niveau de composés organiques volatils dans l'air extrait. Si leur présence dépasse un niveau prédéfini, la diode de l'alarme sur le panneau avant s'allumera. Cela indique que la partie gaz du filtre combiné est saturée et que le filtre doit être remplacé. Voir figure 10. La section Maintenance décrit la procédure à suivre pour procéder au remplacement de filtre.

Fig 10



Commande de débit automatique en boucle fermée

Une fois équipée de cette commande, l'unité offrira la possibilité de commander en boucle fermée le débit automatique. Cela vous permet de régler le débit d'air requis. Quand les filtres commencent à s'obstruer, la vitesse des souffleurs dans l'extracteur augmentera, compensant toute perte de performance. L'extracteur doit être entièrement installé et tous ses tuyaux connectés, avant de régler le débit d'air.

Configurer le débit d'air

Pour configurer le débit d'air sur votre extracteur, maintenez une pression sur les flèches haut (+) et bas (-) du panneau avant pendant 5 secondes (voir figure 8). La diode verte va maintenant se mettre à clignoter, indiquant que la machine est dorénavant en mode réglage. Vous pouvez désormais augmenter ou diminuer le débit en appuyant sur les flèches haut (+) ou bas (-). Le débit est indiqué par une rangée de 6 diodes bleues sur le panneau, 6 correspondant à la vitesse la plus rapide et 1 à la moins rapide. Réglez le débit d'air sur la diode la plus basse tout en vous assurant que toutes les fumées sont extraites. Cela varie d'une application à l'autre. Une fois que vous avez réglé votre vitesse, ne touchez plus aux commandes pendant 10 à 20 secondes et l'appareil reviendra au mode de fonctionnement. (Cette procédure d'installation doit être effectuée une fois tous les conduits connectés (si elle en est dotée) une fois que le signal de marche/arrêt est visible.)

MAINTENANCE

Maintenance au Royaume-Uni

Il s'agit d'une obligation légale, en vertu de la règle 9 de la réglementation COSHH, que tous les systèmes de ventilation d'extraction locaux soient inspectés visuellement toutes les semaines, lorsque cela est possible et soient soumis à une inspection et des essais poussés tous les ans.

COSHH exige que l'inspection et les essais annuels soient réalisés par une personne compétente et que la documentation spécifique des résultats soit consignée dans un journal de bord. Bofa peut fournir ce service, nos inspecteurs sont qualifiés BOHS P601 ; de plus, des copies des informations initiales ainsi que les formulaires sont inclus dans le journal de bord fourni avec l'extracteur.

En outre, le journal contient un formulaire précisant les exigences d'inspection hebdomadaire et les consignes à suivre pour l'enregistrement des résultats.

Maintenance générale

La maintenance à effectuer par l'utilisateur est limitée au nettoyage de l'unité et au remplacement des filtres par des nouveaux. Seuls les techniciens de maintenance qualifiés et internationaux de BOFA sont habilités à effectuer des essais de composants et des remplacements. Un travail non autorisé sur l'unité ou l'utilisation de filtres de rechange non conformes peut entraîner une situation potentiellement dangereuse et/ou des dommages à l'unité d'extraction, et invalider la garantie du fabricant.

Nettoyage de l'unité

Le revêtement par pulvérisation peut être nettoyé avec un chiffon humide et un détergent non corrosif. N'utilisez pas de produit de nettoyage abrasif car cela endommagerait le revêtement. Les unités en acier inoxydable doivent être nettoyées avec un nettoyant adapté pour l'acier inoxydable, selon les instructions du fabricant.

Les entrées et sorties de refroidissement doivent être nettoyées une fois par an afin de prévenir l'accumulation de poussière et la surchauffe de l'unité.

Remplacement des filtres

Lorsque le signal de remplacement de filtre est activé et/ou lorsque les diodes verte, ambre et rouge sont allumées sur l'unité et, pour les unités ne possédant pas d'indicateur d'état du filtre, lorsque l'appareil ne supprime plus les fumées de manière efficace, vous devez vérifier l'ensemble de filtres.

Un journal des remplacements de filtres doit être tenu à jour par l'utilisateur.

Tous les filtres sont testés pour répondre aux exigences BS3928. Un certificat de conformité pour chaque filtre est disponible sur demande.

Il est recommandé qu'un ensemble de filtres de rechange soit conservé sur place pour éviter l'indisponibilité prolongée de l'unité. Les numéros de pièce de filtres de rechange peuvent être trouvés sur les filtres installés dans votre système. Sinon, reportez-vous au tableau des pièces de rechange.

Prudence

Pour éviter la surchauffe, les unités ne doivent pas fonctionner si un des filtres est obstrué ou si de la poussière entraîne une obstruction des entrées ou sorties.

Attention : Lors du remplacement de filtres utilisés, il est impératif de toujours porter un masque, des lunettes de sécurité et des gants.

Indication de remplacement du filtre

Les premiers remplacements de filtres ne devraient concerner que le préfiltre. Le remplacement du filtre combiné doit s'effectuer quand le signal d'alarme du filtre et la diode (si l'unité en est équipée) ne s'éteignent pas une fois le préfiltre remplacé.

Si l'unité est équipée de l'option de surveillance de COV, l'illumination du voyant de l'alarme du filtre à gaz sur le panneau avant vous indiquera quand procéder au remplacement du filtre combiné.

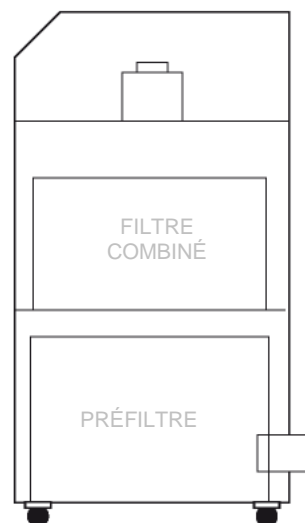
Veillez noter que les matériaux filtrants en carbone dans le filtre combiné sont hygroscopiques et absorbent l'humidité de l'atmosphère. C'est pourquoi ces filtres doivent être malgré tout remplacés tous les douze mois.

Remplacement du préfiltre

Le préfiltre doit être remplacé lorsque le signal de remplacement de filtre est activé et/ou lorsque les diodes verte, ambre et rouge sont allumées sur l'unité (si l'unité en est équipée).

1. Isolez l'alimentation électrique de l'extracteur ;
2. Dévissez les deux loquets sur le devant de l'appareil et ouvrez la porte ;
3. Le préfiltre est le filtre inférieur (voir figure 11). En utilisant la poignée, sur l'avant du filtre, sortez-le de l'unité en faisant attention à le soutenir quand vous le retirez car il est lourd ;
4. Faites glisser un filtre propre en position en vous assurant qu'il est poussé à fond afin qu'il se trouve sur l'embout à l'arrière de l'appareil ;
5. Fermez la porte et fixez les deux loquets ;
6. Rebranchez à l'alimentation électrique.

Fig. 11



Remplacement du filtre combiné

Si l'unité est équipée de l'option de surveillance de filtre, le remplacement du filtre combiné doit s'effectuer quand le signal d'alarme du filtre et la diode ne s'éteignent pas une fois le préfiltre remplacé.

Pour les unités équipées de l'option surveillance de COV, l'illumination du voyant de l'alarme du filtre à gaz sur le panneau avant vous indiquera quand procéder au remplacement du filtre combiné (partie gaz saturée).

Veillez noter que les matériaux filtrants en carbone dans le filtre combiné sont hygroscopiques et absorbent l'humidité de l'atmosphère. C'est pourquoi ces filtres doivent être malgré tout remplacés tous les douze mois.

1. Isolez l'alimentation électrique de l'extracteur ;
2. Dévissez les deux loquets sur le devant de l'appareil et ouvrez la porte ;
3. Faites pivoter à 180° la poignée située sous le filtre combiné, ce qui fera descendre le filtre ;
4. En utilisant la poignée, sur l'avant du filtre, sortez-le de l'unité en faisant attention à le soutenir quand vous le retirez car il est lourd ;
5. Insérez un nouveau filtre combiné dans les glissières et positionnez-le en le poussant.
6. Faites pivoter à nouveau la poignée située à 180° pour verrouiller le filtre dans son emplacement ;
7. Fermez la porte et fixez les deux loquets ;
8. Rebranchez à l'alimentation électrique.

Pièces de rechange

<u>Unité</u>	<u>Pièces de rechange</u>	<u>Description</u>
AD ORACLE	A1030156 A1030155	Préfiltre Filtre combiné

Protocole de maintenance

Le remplacement des filtres doit s'effectuer conformément aux instructions. Inscrivez la date de remplacement des filtres dans le tableau ci-dessous:

<u>Numéro de série de l'unité</u>			
<u>Préfiltre</u>		<u>Filtre combiné</u>	
<u>Date</u>	<u>Nom</u>	<u>Date</u>	<u>Nom</u>

Fusibles

Le tableau suivant détaille les fusibles internes de la gamme d'unités AD :

Unité	Dispositif protégé	Fusible de classe 1	FLC A	Voltage
AD ORACLE	Batterie 12 V	1	< 0,1	110 V – 230 V

Recyclage des filtres

Les préfiltres et les filtres combinés sont fabriqués à partir de matériaux non toxiques.

Ils ne sont pas réutilisables, le nettoyage des filtres usagés n'est pas recommandé.

Le recyclage des filtres usagés dépend de la matière qui s'est déposée sur ceux-ci.

Consultez le tableau suivant :

Matière déposée	Disposition du CED*	Recommandation
Non dangereux	15 02 03	Peut être éliminé comme déchet non dangereux.
Dangereux	15 02 02 M	Le type de risque doit être identifié et les risques associés définis. Les seuils de ces risques peuvent alors être comparés avec la quantité de matière déposée sur les filtres pour voir s'ils entrent dans la catégorie « Dangereux ». Si c'est le cas, les filtres devront être éliminés selon la réglementation locale / nationale en vigueur.

* Catalogue européen des déchets

DÉPANNAGE

Dans le cas improbable d'un problème avec votre extracteur AD, veuillez contacter votre représentant local.

OU

BOFA International Ltd

21-22 Balena Close,
Creekmoor Industrial Estate,
Poole, Dorset BH17 7DX, Royaume-Uni

Tél. : +44 1202 699444

Fax : +44 1202 699446

E-mail : technical@bofa.co.uk

Site Web : www.bofa.co.uk

OU

Bofa Americas, Inc

303 S. Madison Street
Staunton, Illinois 62088
États-Unis

Tél. : +1 618-635-4465

Fax : +1 866 707-2632 (BOFA)

E-mail : info@bofaamericas.com

Site Web : www.bofaamericas.com

SPÉCIFICITÉS DU SYSTÈME

Unité : AD Oracle

Capacité :	380 m ³ /h (224 cfm)
Taille :	hauteur 980 mm x profondeur 430 mm x largeur 430 mm
	(hauteur 38,6" x profondeur 16,9" x largeur 16,9")
Poids :	75 kg (165 lb)
Ventilation :	Ventilateur centrifuge
Sortie :	1,1 kW
Alimentation électrique :	115 – 230 V 1 ph 50 / 60 Hz
Intensité en plein charge :	12,5 A
Niveau de bruit :	En deçà de 60 dB (A)

Filtres :	Préfiltre	Surface	12 m ²
Efficacité F8	85 % à 0,8 µ		

Combiné :	filtre HEPA	Efficacité H13	99,997 % à 0,3 µ
	filtre à gaz	Charbon actif	15 kg

Conditions optimales de fonctionnement

Température	+ 5° C à +40° C
Humidité	de max. 80 % d'HR jusqu'à 31° C à max 50 % d'HR à 40°C